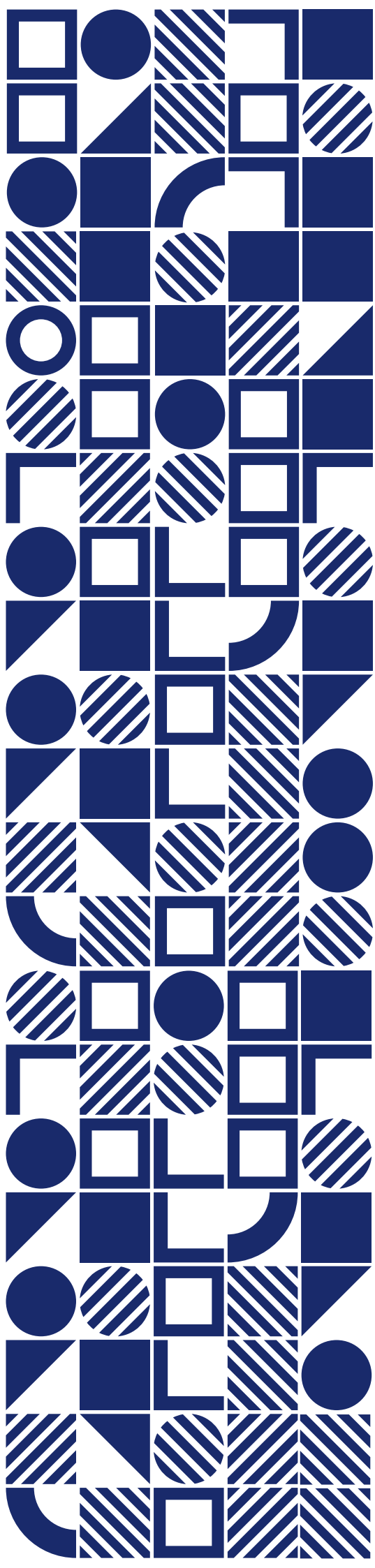
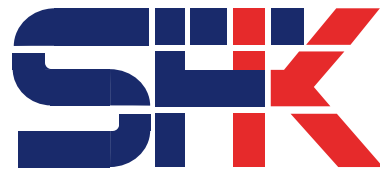


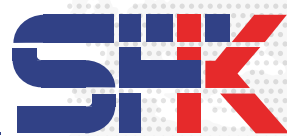


GENERAL CATALOGUE ARABIC - KURDISH



شركة «كاوه تيكمه داش» للصناعات الفولاذية
پیشه سازی پۆلای کاوه تیکمه داش

Producer of Steel Rebars and Billets

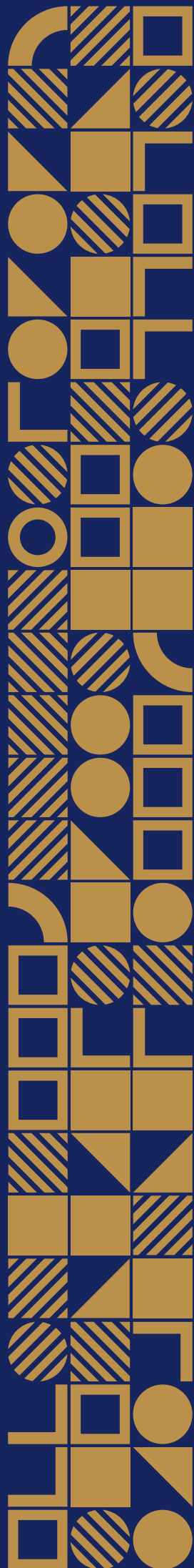


SFK Steel Industries

— صنایع فولاد کاوه تیکمه داش —



شركة «كاوه تيكمه داش» للصناعات الفولاذية
پيشه‌سازى پۇلای كاوه (تيكمه داش)





TRUE AS STEEL

شرکت «کاوه تیکمه داش» للصناعات الفولاذية

كانت شركة «كاوه تیکمه داش» للصناعات الفولاذية تتجه على خلق القيمة المضافة و أيضاً زيادة الإنتاج الداخلي الإجمالي في مجال الصناعة بطريقة الإستثمار الخارجي وكما تسعى للحصول على الأهداف العالية في مجال خلق فرص العمل وتوفير قليل من حاجات حديد التسليح للمشاريع العمرانية والبنائية في البلد وللحيلولة دون خروج العملة والحصول على العملة الأجنبية من خلال مضاعف التصدير في المتطلبات الداخلية. بدأ عملية هذا المجمع الإنتاجي - الصناعي التنفيذية عام ١٩٩٩م. ودخل حيز الإستغلال عام ٢٠١١م. يعمل هذا المجمع حالياً كأحد الناشطين الفعالين في مجال إنتاج حديد التسليح للمباني بأنواعه الشتى في البلد كما كانت تصل حالياً قدرة إنتاجه ثلاث مائة ألف طن من حديد التسليح بأنواعه الشتى.

أنشأت شركة «كاوه تیکمه داش» للصناعات الفولاذية عام ٢٠١٧م. «وحدة التذويب» لهذا المجمع العظيم مستهدفة سد الحاجات من السبائك المطلوبة كموايد أولية. بينما تم استغلال المرحلة الأولى منذ عام ٢٠١٩م. بقدرة الإنتاج السنوي حوالي خمسين ألف طن من السبائك الفولاذية. حيث كانت نشطة حالياً في مجال توفير السبائك التي تحتاجها الشركة.

استطاعت شركة «كاوه تیکمه داش» للصناعات الفولاذية أن تأسس أول مدينة صناعية خصوصية في شمال غرب البلد في قطاع إنتاج الفولاذ في مساحة ٥٠ ألف هكتاراً وتوفر مجال النشاط أكثر من ٤٠ وحدة صناعية للحصول على أهدافه المرسومة في التطوع ووضع السياسات وأيضاً تعتمد في هذا المجال على مساعي القوات الإنسانية المجربة والملمزة و أيضاً دعائم المستهلكين والجمهور الموقر. لقد نجحت بهذه الطريقة بخلق ٤٢٠ فرصة العمل مباشراً و ٢٠٠٠ فرصة العمل غير مباشر. لقد كانت هذه الشركة تنتج جميع انواع حديد التسليح للمباني من نوع A1 و A2 و A3 و A4 بأحجام من ٨ إلى ٣٢ ملم، وحديد التسليح بدرجات (B500B , B500C) وفق المعايير الأوروبية و رابطة الدول المستقلة (CIS) والسبائك الفولاذية (الخام) بدرجات 3SP و 5SP مستغلة من قوات الفريق الفني و الهندسية الزائدة والعامل الناشطين.

کۆمپانیای پیشه‌سازی پۆلای کاوه تیکمه داش

«کۆمپانیای پیشه‌سازی کاوه تیکمه داش» له‌سه‌ر بنه‌مای به‌های زیادکراو و زیادکردنی به‌رهه‌می گشتیی میلی له‌که‌رتی پیشه‌سازی به‌خسته‌گه‌ری سه‌رمایه‌ی بیانی و تیروانین بۆ که‌یشتن به‌ئامانجی به‌رز بۆ په‌خساندنی هه‌لی کار، دابینکردنی به‌شیک له‌پیداویستییه‌کانی شیشی پرژه‌شارستانییه‌کان و بیناسازییه‌کانی ولات، پێگیرکردن له‌ده‌رچوونی دراو و دواتر ئالوگۆری دراو له‌پێگه‌ی هه‌نارده‌کردنی زیاده‌ی خواستی ناوخۆیه‌یه‌ دامه‌زرا.

هه‌لمه‌تی جێبه‌جێکردنی ئەم کۆمه‌لگه‌ به‌رهه‌مه‌پێناه-پیشه‌سازییه‌ له‌سالی ٢٠٠٧ ده‌ستیپێک‌کردوه و له‌سالی ٢٠١٠ که‌وته‌ بواری جێبه‌جێکردنه‌وه. ئەم کۆمه‌لگه‌یه‌ له‌ئێستادا وه‌ک یه‌کیک له‌ به‌رهه‌مه‌پێنه‌ره‌ کاریگه‌ره‌کان له‌ بواری به‌رهه‌مه‌پێنانی شیشی بیناسازی له‌ ولاتدا، به‌ توانای به‌رهه‌مه‌پێنانی سی سهد هه‌زار ته‌ن (تۆن) خه‌ریکی ئیشه‌.

کۆمپانیای پۆلای کاوه تیکمه داش "یه‌که‌ی توانه‌وه‌ی" ئەم کۆمه‌لگه‌ زه‌به‌لاحه‌ی له‌سالی ٢٠١٧ به‌مه‌به‌ستی دابینکردنی ئینگۆتی پێویست وه‌ک ماده‌ی خاوه‌، دامه‌زراند. قۆناغی یه‌که‌می ئەم یه‌که‌یه‌ له‌سالی ٢٠١٩ه‌وه‌، به‌ توانای به‌رهه‌مه‌پێنانی سالانه‌ نه‌زیکه‌ی په‌نجا هه‌زار ته‌ن ئینگۆتی پۆلا که‌وته‌وته‌ بواری جێبه‌جێکردنه‌وه و له‌ بواری دابینکردنی ئینگۆتی پێویستدا کۆمپانیاکه‌ چالاکه‌.

کۆمپانیای پیشه‌سازی پۆلای کاوه تیکمه داش - هاوته‌ریب له‌گه‌ل گه‌یشتن به‌ئامانج و سیاسه‌ته‌کانی خۆی وه‌ پشت به‌ستن به‌هه‌وله‌کان و توانا مرۆیه‌ی شاره‌زا و پا به‌نده‌کان و هه‌روه‌ها به‌پالێشتی کپیاران و به‌رده‌نگه‌ به‌پێژه‌کانی، توانیویه‌تی یه‌که‌م شارۆچکه‌ی پیشه‌سازی که‌رتی تایبه‌ت، له‌ باکووری پۆلئاوای ولات له‌ بواری پۆلا، له‌ رووبه‌ری ٥٠ دۆنمدا دابه‌ره‌زێنی وه‌ل په‌رەخسپێتی بۆ چالاک‌ زیاتر له‌ ٤٠ یه‌که‌ی پیشه‌سازی. به‌ به‌دییه‌پێنانی ئەمه‌ش، سه‌رکه‌وتوو بووه‌ له‌ په‌خساندنی ٤٢٠ هه‌لی کاری پراسته‌وخۆ و ٢٠٠٠ هه‌لی کاری ناپراسته‌وخۆدا.

ئەم کۆمپانیایه‌ به‌ سود وه‌رگرتن له‌ هێزی به‌رزی تیمی ته‌کنیکی و ئەندازیاری و کریکاره‌ ماندوونه‌ناسه‌کانی، هه‌موو جوړه‌ شیشی بیناسازی له‌ جوړه‌کانی A1, A2, A3 و A4 به‌قه‌باره‌ی ٨ بۆ ٣٢ میلی مه‌تری، شیشی پله (B500B , B500C) به‌گوێه‌ی ستاندارده‌ ئه‌وروپیه‌یه‌کان و ولاتانی CIS به‌رهه‌م ده‌هێنێت و هه‌روه‌ها ئینگۆتی پۆلا (بیلێت) به‌ پله‌ی 3SP و 5SP به‌رهه‌م ده‌هێنێت.





مواصفات جميع أنواع حديد التسليح والسبائك الفولاذية التي تنتجها شركة «كاوه تيكمه داش»
للصناعات الفولاذية.

تأهله تمه ندى هه موو جوره كانى شيش و ئىنگۆته پۇلايينه كانى به رهه م هئىراو كه له لايه ن پيشه سازى
پۇلاى كاوه تيكمه داش- به رهه م ده هئىرئىت، برىتين له.

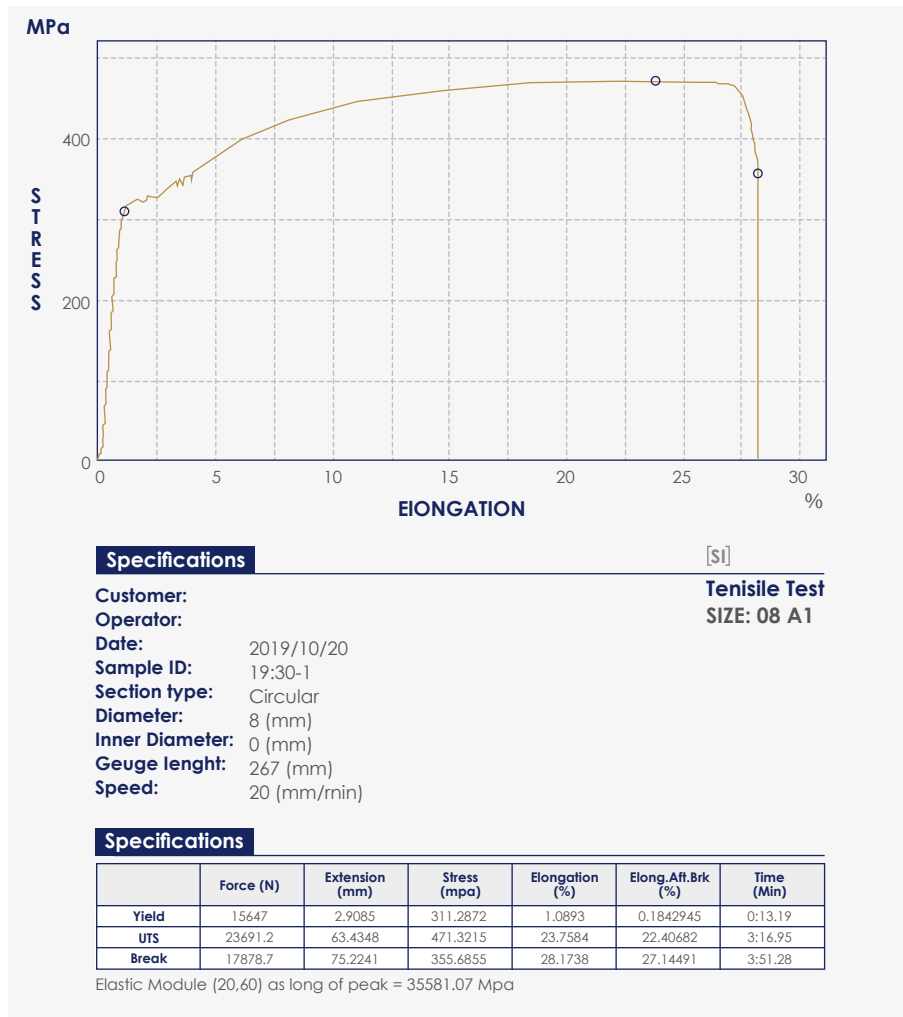
حديد التسليح البسيط A1 (S 240)

لقد يُعرفُ باسم حديد التسليح الناعم وليس له المداس.
الإستعمال: تناسبُ لعمليات اللحام والحداد ولها قابلية عالية للدونة.

شيشى ساكار A1 (S 240)

به شيشى نهرم ناسراوه و روهه كى لووسه.
به كارهيئان: گونجاوه بؤ كارهكانى جؤشكارى و ئاسنگهرى و تواناى ئه وهى ههيه كه له شپوهيه كه وه بگؤردرپت بؤ شپوهيه كى تر.

الخواص الميكانيكية لحديد التسليح البسيط S 240			
تاييه تمه ندى ميكانيكى شيشى ساكار S 240			
الحد الأدنى من قوة الشد في نهاية المطاف	الحد الأدنى لنسبة قوة الشد النهائية بإجهاد الخضوع	الحد الأدنى من قوة الشد في نهاية المطاف	الحد الأدنى من إجهاد الخضوع
كه مترين پيژهى دريژوونه وه Lo=A10	لانيكه مى پيژهى بهرگرى كشان له سهر خالى بهرگرى فشار	لانيكه مى بهرگرى كشانى كؤتايى (N/mm ²)	لانيكه مى بهرگه گرتن له به رامبهر فشاردا (N/mm ²)
18	1.25	360	240



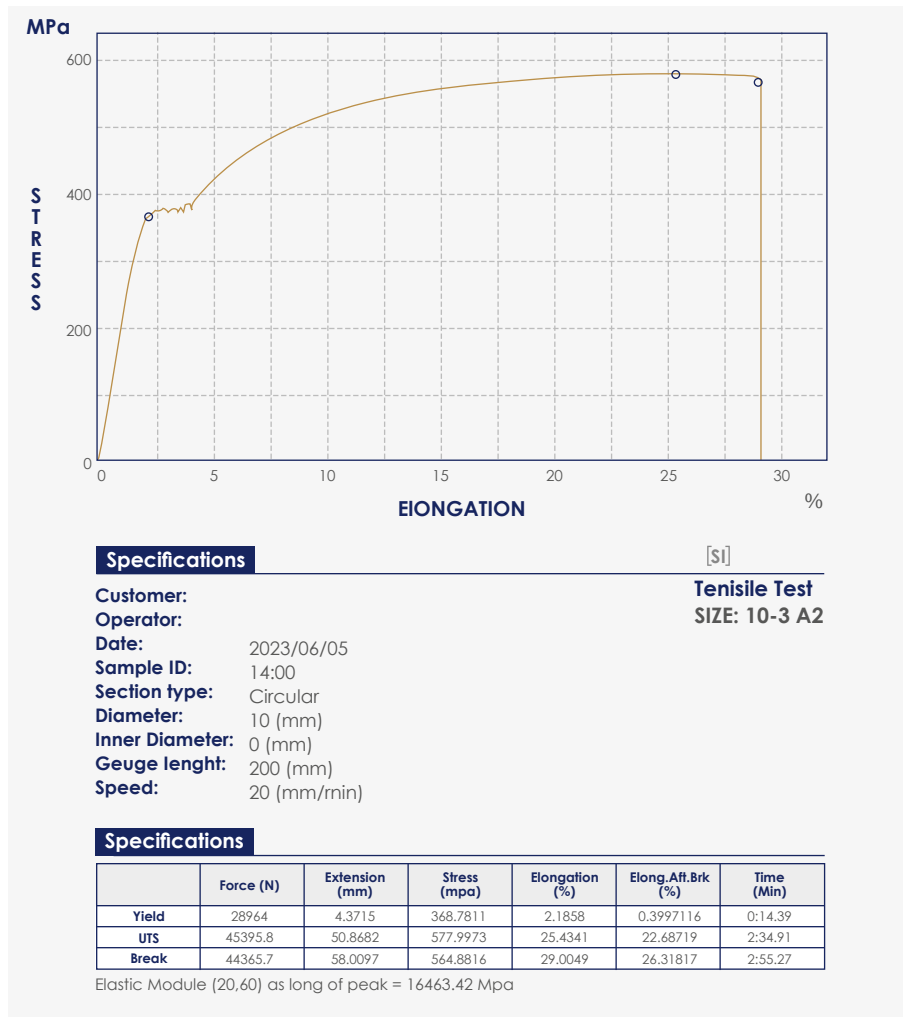
حديد التسليح المضلع A2 (340 Aj)

لقد يُعرف هذا النوع من حديد التسليح بحديد التسليح شبه لينة أو بشكل شبه صلبة بينما يكون بشكل المضلع أو حديد التسليح المضلع الحلزوني المغزلي أو الموحد.
الإستعمال: يناسب هذا النوع من حديد التسليح لصناعة البناء والتشييد ولعمل الخموت.

شيشى چمكدار (گرنج گرنج) A2 (340 Aj)

به شيشى نيوه نه رم يان نيمچه رهق ناسراوه، كه چمكداره (گرنج گرنج) و چمكه كانى به شيوهى پيچ خواردووى بادراو يان خود چوونيه كن.
به كارهيان: هم جور شيشه گونجاوه يو بيناسازى و چه مانه وه.

الخواص الميكانيكية لحديد التسليح المضلع الحلزوني Aj 340			
تاييه تمه ندى ميكانيكى شيشى گرنج گرنجى لولپيچ Aj 340			
الحد الأدنى من قوة الشد في نهاية المطاف	الحد الأدنى لنسبة قوة الشد النهائية لإجهاد الخضوع	الحد الأدنى من قوة الشد في نهاية المطاف	الحد الأدنى من إجهاد الخضوع
كه مترين پيژهى دريژوونه وه Lo=A10	لانيكه مى پيژهى به رگرى كشان له سر خالى به رگرى فشار	لانيكه مى به رگرى كشانى كوئايي (N/mm ²)	لانيكه مى به ركه گرتن له به رامبر فشاردا (N/mm ²)
15	1.25	500	340



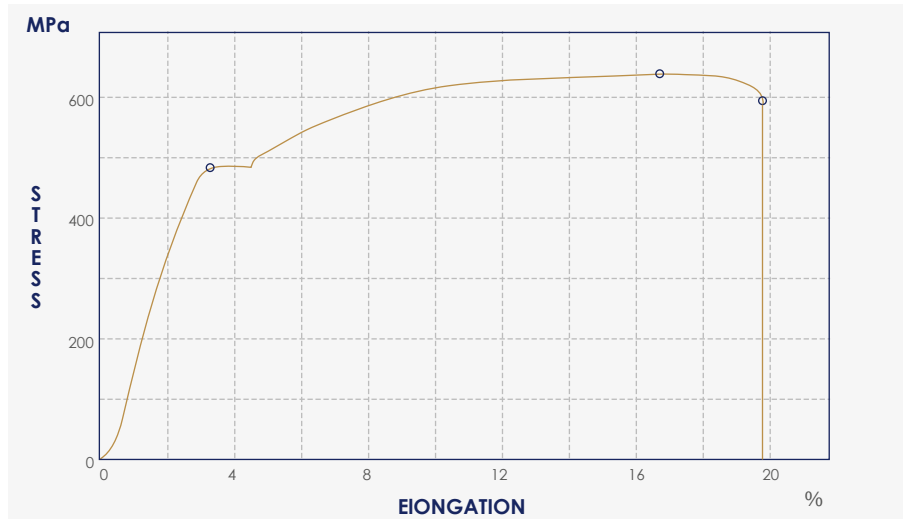
حديد التسليح المضلع A3 (400 Aj)

لقد يعرف بحديد التسليح الصلب ويتم إنتاجه على شكل حديد التسليح المضلع أو حديد التسليح القصي أو الموحد. الإستعمال: يناسب لصناعة البناء والتشييد.

شيشى چمكدار (گرنج گرنج) A3 (400 Aj)

به شيشى رهق ناسراوه، كه به شيوه (گرنج گرنج) ده رڼو پيو كوله يي يان يه كسان بهرهم ده هينرته. به كار هينان: هم جوړه شيشه له بېناسازيدا به كار ده هينرته.

الخواص الميكانيكية لحديد التسليح المضلع القصي 400 Aj			
تايبه تمه ندى ميكانيكى شيشى گرنج گرنجى ده رڼو پيو 400 Aj			
الحد الأدنى من قوة الشد في نهاية المطاف	الحد الأدنى لنسبة قوة الشد النهائية لإجهاد الخضوع	الحد الأدنى من قوة الشد في نهاية المطاف	الحد الأدنى من إجهاد الخضوع
كه مترين پڼه ى درېڼوونه وه Lo=A10	لانيكه مې پڼه ى بهرگرى كشان له سر خالى بهرگرى فشار	لانيكه مې بهرگرى كشانى كوتايى (N/mm ²)	لانيكه مې بهرگره گرتن له به رامېر فشاردا (N/mm ²)
12	1.25	600	400



Specifications

Customer:
Operator:
Date: 2023/09/03
Sample ID: 23:40
Section type: Circular
Diameter: 18 (mm)
Inner Diameter: 0 (mm)
Geuge lenght: 235 (mm)
Speed: 16 (mm/min)

[SI]

Tenisle Test
SIZE: 18 A3

Specifications

	Force (N)	Extension (mm)	Stress (mpa)	Elongation (%)	Elong.Aft.Brak (%)	Time (Min)
Yield	123777.7	7.611	486.4156	3.2387	0.4767306	0:39.10
UTS	162649.8	39.1611	639.1733	16.6643	13.07684	3:17.94
Break	151245.7	46.4724	594.358	19.7755	16.4302	3:53.44

Elastic Module (20,60) as long of peak = 18005.7 Mpa



حديد التسليح المضلع A4 (500 Aj)

يتميز حديد التسليح هذا بصلابة أكثر من الحالات السابقة بينما يتم إنتاجه بشكل مضلع مع مداس مركب على شكل مغزل. ولكن يكون هذا النوع من حديد التسليح بالمقارنة مع حديد التسليح المذكور، فهو أقل استخدامًا في بناء الهياكل. لقد ينبغي أن نكثر من استخدام هذا النوع من حديد التسليح مع مرور الوقت.

مميزات استخدام حديد التسليح A4:

- إنقاص حجم حديد التسليح في الهياكل الخرسانية الكثيفة
- إنقاص مساحة المقطع وكمية حديد التسليح الخرساني المستخدم
- وضع الخرسانة بسهولة وشكل مناسب بين حديد التسليح
- المقاومة العالية وممتانة الهياكل الإنشائية للمبنى ضد التآكل
- انقاص الأضرار البيئية نتيجة الاستغلال الأمثل للمواد
- توفير التكاليف التنفيذية
- زيادة سرعة التسليح وصب الخرسانة وبالتالي زيادة سرعة بناء الهياكل

شيشى گرنج گرنج A4 (500 Aj)

ثم شيشه په قبي زياترى ههيه له چاو ئهوانه پيشوو و به شپوهى گرنج گرنجى ئاويته يي له شپوهى ئيسپيندهل بهرهم دههينرېت. به لام ثم جوړه شيشه به بهرورد له گهل ئه شيشانه ي كه باسما ليوه كړد، كه متر له دروستكردنى پيكهاته كاندا به كارددهينرېت، كه پيوسته به تپه پوونى كات، به كارهيئاننى زياترى ثم جوړه شيشانه، چاو پروان بكهين.

سووده كانى به كارهيئاننى شيشى A4

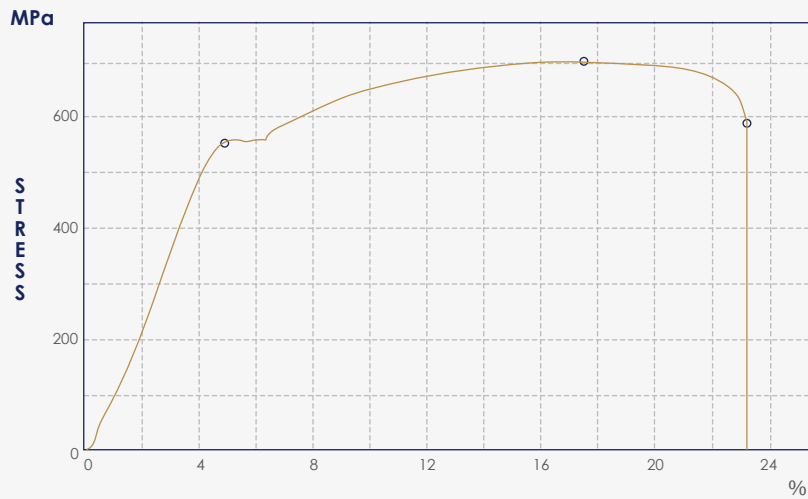
- كه مكردنه وهى قه باره شيشه كان له كوئكرېتى چرډا
- كه مكردنه وهى پانه پرگه و پرې شيشه به كارها توه كان له كوئكرېتدا
- چيگيركردنى ئاسان و گونجاوى كوئكرېت له نيوان شيشه كاندا
- زيادكردنى بهرگرى و مانه وهى پيكهاته له بهرامبه ر څنگدا
- كه مكردنه وهى زيانه كانى ژينگه به هوى به كارهيئاننى گونجاوى كه رهسته كانه وه
- كه مكردنه وهى تپچوو
- زيادكردنى خپرايى ئيشى ئارماتور و كوئكرېت كړدن، كه به مهش خپرايى بيناسازى زياد ده ييت.



الخواص الميكانيكية لحديد التسليح المضلع القصي Aj 500

تایبه تمهندی میکانیکی شیشی گرنج گرنجی ده ریوقیو Aj 500

الحد الأدنى من قوة الشد في نهاية المطاف كه مترين پیژهی در پیژوونهوه LO=A10	الحد الأدنى لنسبة قوة الشد النهائية بإجهاد الخضوع لانیكه می پیژهی به رگری كشان له سهر خالی به رگری فشار	الحد الأدنى من قوة الشد في نهاية المطاف لانیكه می به رگری كشانی كۆتایی (N/mm ²)	الحد الأدنى من إجهاد الخضوع لانیكه می به رگه گرتن له به رامیبه ر فشاردا (N/mm ²)
8	1.25	650	500



Specifications

Customer:
Operator:
Date: 2019/06/24
Sample ID: 13:10
Section type: Weight
Density: 7850 (kg/m³)
Weight: 1.047 (kg)
Gauge length: 247 (mm)
Speed: 15 (mm/min)

[SI]

Tensile Test
SIZE: 20 A4

Specifications

	Force (N)	Extension (mm)	Stress (mpa)	Elongation (%)	Elong. At Brk (%)	Time (Min)
Yield	172925.8	12.2338	553.6185	4.953	0.3867879	0:49.76
UTS	217414.1	43.2546	696.047	17.512	11.78346	2:54.89
Break	183398	57.3256	587.1451	23.2087	18.36897	3:50.15

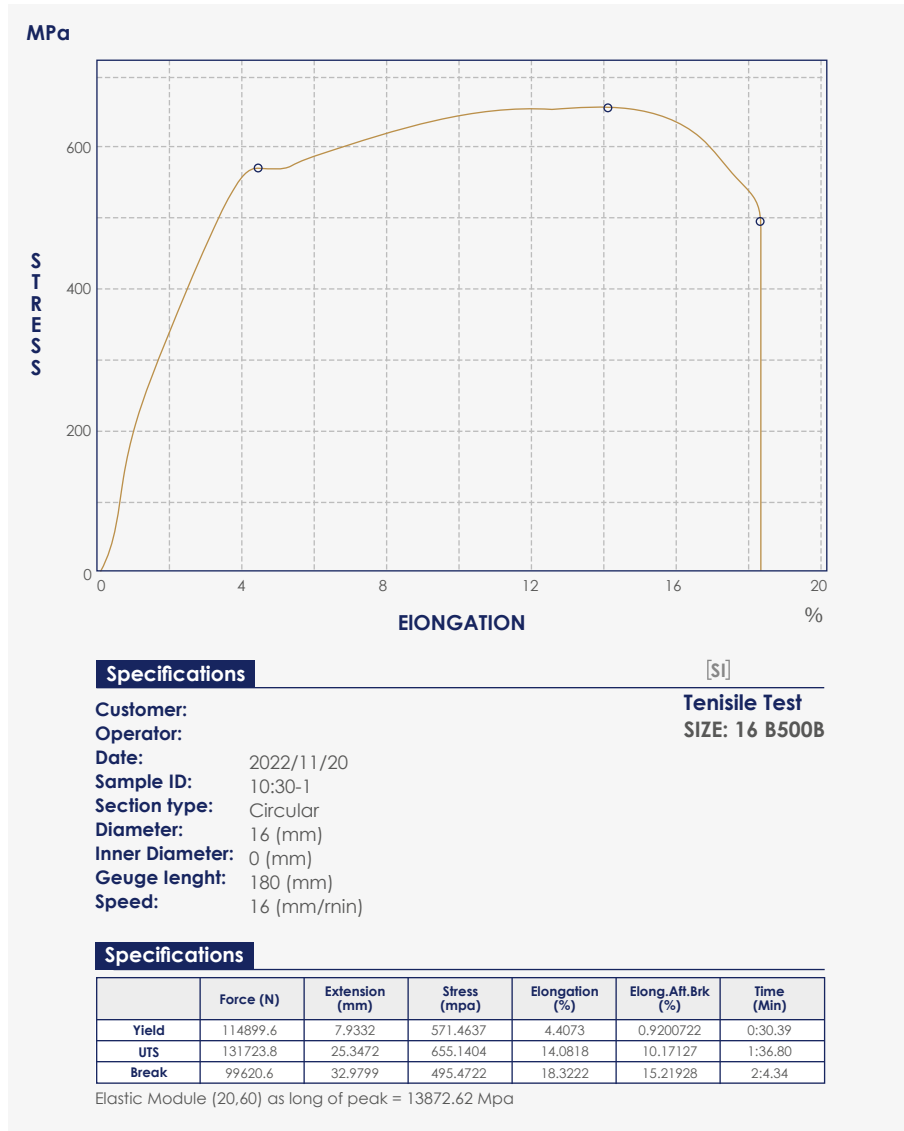
Elastic Module (20,60) as long of peak = 13743.62 Mpa

حديد تسليح B500B

لقد يُستخدم هذا النوع من حديد التسليح لتعزيز الخرسانة وله إمكانية اللحام. ويُستخدم هذا المنتج وفق المعايير الأوروبية ولقد يتم توزيع المداس العرضي بالتساوي من صفين على الأقل.

شيشى B500B

بۇ بەھىز كۆندى كۆنكرېت بەكار دېت و دەكرېت جۇشكارىشى لە سەر ئەنجام بىر دېت، ئەم بەرھەمە بەپىي ستانداردە ئەوروپپەكان بەرھەم دەھىنرېت كە بەلايەنى كەمەوہ دوو رېز چمكى لە بارى پانى ھەيە كە بە يەكسانى دابەشكراون.

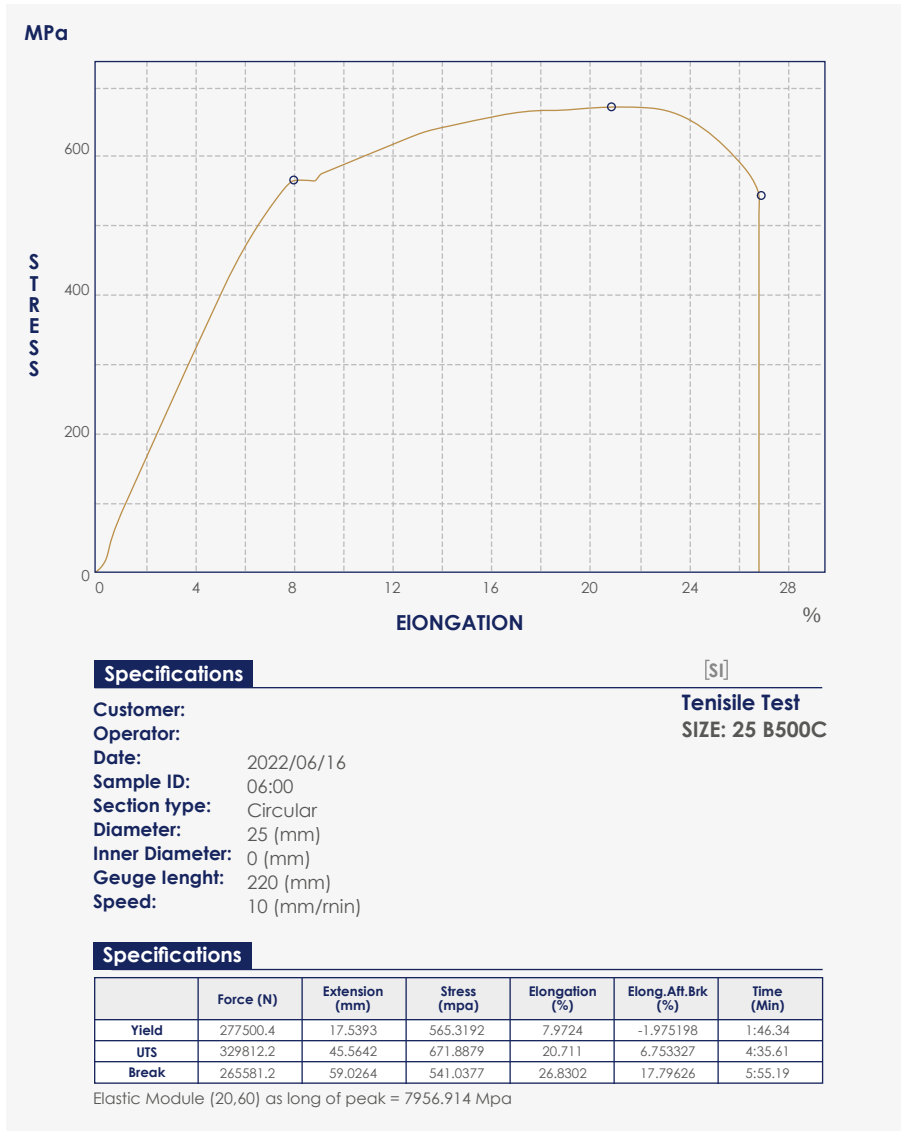


حديد تسليح B500C

لقد يُستخدم هذا النوع من حديد التسليح لتعزيز الخرسانة وله إمكانية اللحام. ويُستخدم هذا المنتج وفق المعايير الأوروبية ولقد يتم توزيع المداس العرضي بالتساوي من صفين على الأقل.

شيشى B500C

بۇ بەھىزى كۆندى كۆنكرېت بەكارلىتى و دەكرېت جۇشكارىشى لە سەر ئەنجام بدرېت، ئەم بەرھەمە بەيىتى ستانداردە ئەورۇپپەكان بەرھەم دەھىنرېت كە بەلايەنى كەمەوہ دوو رېز چمكى لە بارى پانى ھەيە كە بە يەكسانى دابەشكراون.



السبائك الفولاذية 3SP

يتم إنتاجها وفقًا لمعيار GOST 380 الروسي ولها مواصفات فريدة من نوعها. تحتوي السبائك من نوع 3SP على مدى المرونة المتزايد بالمقارنة مع الجريد الآخر وهو يحتوي بحد أقصى ٠.٢٢٪ من الكربون، ويستخدم في الغالب في إنتاج حديد التسليح.

تُينگۆتى پۇلايىنى 3SP

به يېڭى ستانداردى GOST 380 ى ۋوسى بهرهم دههينرېن و تاييه تمه ندى ناوازه يان ههيه. تُينگۆته كانى 3SP نه رميه كى زياتريان ههيه له چۆره كانى تر و به زۆرترين پېژهى ٠.٢٢٪ كاربون، زياتر له بهرهمهينانى شيشى دا به كارددههينرېت.

3SP									
ELEMENT	C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni	Other
MIN	0.14	0.15	0.45	0	0	0	0	0	0
MAX	0.22	0.30	0.65	0.040	0.050	0.30	0.30	0.30	0.30



السبائك الفولاذية 5SP

يتم إنتاجها وفقًا لمعيار GOST 380 الروسي وتستخدم بشكل أساسي في إنتاج حديد التسليح لإنشاء المباني

ئینگۆتى پۇلایىنى 5SP

بەپېى ستانداردى GOST 380 ى ۋووسى بەرھەم دەھېئىرېت و بەزۇرى لە بەرھەمھېئانى شېشى بېناسازىدا بەکار دەھېئىرېت.

5SP									
ELEMENT	C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni	Other
MIN	0.28	0.15	0.5	0	0	0	0	0	0
MAX	0.37	0.30	0.80	0.04	0.050	0.30	0.30	0.30	0.30





وحدة مراقبة الجودة

تعتبر هذه الوحدة من الوحدات الأكثر أساسياً في قسم الإنتاج، ويتم تفتيش ومراقبة جميع مدخلات ومخرجات المصنع، بما في ذلك المواد الخام والمنتجات لهذه الوحدة، من قبل خبراء الشركة المجربة وفقاً للمعيار الوطني الإيراني (ISO 3132) على مرحلتين:

المرحلة الأولى: التحكم البعدي والعيوب الظاهرة للسبائك المستهلكة
المرحلة الثانية: أخذ العينات من السبائك المستخدمة للتحليل الكيميائي

ويتم التحليل الكيميائي بواسطة أجهزة مقياس الطيف ومقياس الكم، فإذا تمت الموافقة على السبائك يتم استخدامها في خط الإنتاج، وإلا يتم إرجاعها. ومن الجدير بالذكر أنه يتم خلال عملية الإنتاج أخذ العينات بشكل دوري ومتواصل وفي فترات زمنية محددة من قبل خبراء مراقبة الجودة، ويتم فحص العينة المذكورة واختبارها على ثلاث مراحل منفصلة:

الخطوة الأولى: مراقبة الحالة الظاهرية (الأبعاد، الوزن، وإلخ) حسب المعايير ذات الصلة
المرحلة الثانية: تختص هذه المرحلة بإنتاج حديد التسليح بدرجتي A3 و A4، وفي هذه المرحلة يتم التحكم في درجة حرارة إخراج حديد التسليح المنتج من الجهاز الخاص باستخدام جهاز الترمكس. تتم هذه المرحلة بهدف زيادة القوة النهائية للمنتج المطلوب وأخذ العينات.
المرحلة الثالثة: يتم اختبار المنتج في هذه المرحلة وفق الخواص الميكانيكية:
اختبار الشد: تحديد إجهاد الخضوع ومستوى القوة النهائية والاستطالة النسبية. (يلعب دوراً هاماً في الهياكل الخرسانية).

اختبار الانحناء: يتم إخضاع العينة لقوة الانحناء بمكنة المثنية لاختبار ليونة المنتج.
اختبار الثني وإعادة الثني: يتم إجراء هذا الاختبار على العينة للتحقق من خصائص العمل البارد الميكانيكي والتقدم. لقد يتم تثبيت جودة العلامة للمنتج بعد اجتياز الخطوات المذكورة من قبل وحدة مراقبة الجودة بينما تكون العلامة الثابتة على المنتج قابلة للإعتراض. لقد يتم إصدار وإرسال شهادة الجودة للمنتج في مرحلة الخروج حسب نتائج الاختبار للزبائن. إذا كانت هناك أي غير متزامن نتيجة الاختبارات المذكورة مع المعايير المتعلقة بها، فيتم فصل المنتج غير التزامن وإعادةه إلى فئة المنتجات المرتجعة.

حصلت وحدة مراقبة الجودة لشركة «كاوه تيكمه داش» للصناعات الفولاذية لإنتاج حديد التسليح البسيط (A1) والحديد المضلع (A2) 340 والحديد المضلع (A3) 400 والحديد المضلع (A4) 500 على شهادة المعايير من الهيئة الوطنية للمعايير الإيرانية.

يەكەي كۆنترۇللىرىنى كوالىتى

ئەم يەكەيە بە يەكەيەك لە يەكە سەرەككەيەكە كەرتى بەرھەمھېئان دادەنرېت وھەموو ھاتوو و دەرھاوېشەكانى كارگەكە بە كەرەستەي خاو و بەرھەمەكانىەو بە پېئى ستانداردى مىللى ئېران (ISO ۳۱۳۲) لە دوو قۇناغدا لەلەيەن شارەزايانى بەئەزموونى كۇمپانىيەكە كۆنترۇل دەكرېن.

قۇناغى يەكەم: كۆنترۇللى پەھەندى و كەم و كورپە پۈللەتەكانى ئىنگۇتە بەكارھېئراوكان.

قۇناغى دووھەم: وەرگرتى نمونه لە ئىنگۇتە بەكارھېئراوكان بۇ شىكارى كىمىيى.

شىكارى كىمىيى بە ئامپىرى كوانتۇمەترى و سېكترومېترى ئەنجام دەدرېت، ئەگەر ئىنگۇتەكان پەسەندى كران، ئەوا لە ھېلى بەرھەمھېئاندا بەكاردەھېئىرېن، ئەگەرنا دەگەرپېندىرېنەو.

شاھەنى باسەكە، لە كاتى پىرۇسەي بەرھەمھېئاندا، نمونهگرتن لە بەرھەمە بەرھەم ھېئراوكان بە شىوہەكى وەرزى و بەردەوام لە ماوہى ديارىكرادا لەلەيەن پىسپۇرانى كۆنترۇللىرىنى كوالىتى ئەنجام دەدرېت وە نمونهى ئامازەپېكراو لە سى قۇناغى جياوازدا تاقىكرەنەوہى لەسەردەكرېت.

قۇناغى يەكەم: پىشكىنى دۇخى پۈللەتى (پەھەندەكان، كېش و ...) بەپېئى ستانداردى پەيوەندىدار

قۇناغى دووھەم: ئەم قۇناغە تايەتە بە بەرھەمھېئانى شېش (رىبار) بە پەكانى A3 و A4 و لەم قۇناغەدا پەلى گەرمى رېبەرى بەرھەم ھاتوو لە ئامپىرە پەيوەندىدارەكە، بە بەكارھېئانى ئامپىرى تېرماكس كۆنترۇل دەكرېت. ئەم قۇناغە بۇ زىادكرەنى قايمى (پتەوى) كۇتايى بەرھەمى خوازراو و نمونهى لى وەرەدەگىرېت.

قۇناغى سېئەم: لەم قۇناغەدا بەرھەمەكە لەرووى تايەتەندى مىكانىكىيەو تاقى دەكرېتەو:

تاقىكرەنەوہى كىشان: بۇ ديارىكرەنى خالى ئەوپەرى خۇراگرى لە بەرانبەر فشار(گوشار) و بەرگرى كۇتايى و زىاتكرەنى درېئى رېئەيە. (كە پۇلىكى بەرچاوى ھەيە لە پېكھاتە كۆنكرېتېيەكاندا)

تاقىكرەنەوہى چەمانەوہى: نمونهكە بە ئامپىرى چەمانەوہ دەخړتە ژېر ھېزى چەمانەوہ تاكوو رېئەي جېرى (داكتىلېتە) بەرھەمەكە تاقى بكرېتەو.

تاقىكرەنەوہى (Bend & Rebend):

ئەم تاقىكرەنەوہى بە مەبەستى پىشتراستكرەنەوہى تايەتەندىيەكانى كارى ساردى مىكانىكى لەسەر نمونهكە ئەنجام دەدرېت. دواى تېپەپاندنى ئەم قۇناغە و پەسەندكرەنى لەلەيەن يەكەي كۆنترۇللىرىنى كوالىتى، ھېماى تايەت لەسەر بەرھەمەكە دادەنرېت كە ئەم ھېمايە دەتوانرېت بەدواداچوونىشى بۇ بكرېت، لە قۇناغى دەرچوون لە كارگەكە، پروانامەى كوالىتى بەرھەمەكە بەپېئى ئەنجامى پىشكىنەكە دەرەچېت و لەگەل باركرەنەكەدا بۇ كرپار دەنېردرېت. ئەگەر ھەر جۇرە جياوازيەك لە ئەنجامى تاقىكرەنەوہكانى سەرەو بە ستانداردە پەيوەندىدارەكان ھەيېت، ئەوا بەرھەمە جياوازەكە جيا دەكرېتەو و دەگەرپتەوہ بۇ پۇلى بەرھەمە گەپراوكان.

يەكەي كۆنترۇللىرىنى كوالىتى پۇلى كاو، تېكە داش، بۇ بەرھەمھېئانى شېشى ساكار (A1)، شېشى گرئى گرئى (A2) 340، شېشى گرئى گرئى (A3) 400 و شېشى گرئى گرئى (A4) 500 پروانامەى ستانداردى لە رېكخراوى ستانداردى مىللى ئېران وەرگرتوہ.



وحدة المختبرات

لقد تستغل شركة «كاوه تيكمه داش» للصناعات الفولاذية من مختبرات مجهزة استغلالاً جيداً مستهدفة للحصول على جودة المنتجات المصنعة والتي تشمل على:

مختبر مقياس الكم:

يعد هذا المختبر أحد الركائز الرئيسية لهذه الوحدة ويعمل في مجال التحليل الكيميائي للمواد الأولية والمنتجات المستخدمة

مختبر الخواص الفيزيائية:

ويضم هذا المختبر الأجهزة المتخصصة التالية:

- جهاز الشد ١٠٠ طن: لحديد التسليح من نوع كبير الحجم وجهاز الشد ٥٠ طن للأحجام الصغيرة، لقد يستخدم بدقة وحساسية عالية.
 - مكنته الشني: يتم إجراء اختبار الشني بواسطة آلة ٢٠ طن على جميع العينات التي تم اختبارها ويتم فحص النتيجة بصرياً.
 - جهاز الشني وإعادة الشني: يستخدم اختبار الشني وإعادة الشني (bend & re-bend) لتحديد جودة المعادن ضد تبديل الشكل البلاستيكي.
 - جهاز فاحص الصلابة المحمول: لقد يستخدم لتحديد صلابة الهياكل المتصلبة.
- كما أن لديها أجهزة عامة مثل الفرجار والمقاييس الرقمية ومقاييس الحرارة وما إلى ذلك.

يتم إجراء جميع الإخبارات المتعلقة بالخواص الميكانيكية في المختبر هذا بما في ذلك تحديد إجهاد الخضوع والقوة النهائية واختبار الشني وإعادة الشني والتي تلعب دوراً أساسياً في صنع المنتج مع جودة عالية وفق المعايير الموجودة الحديثة.

مختبر المعايرة:

تتم معايرة المعدات المستخدمة في مختبر الخواص الميكانيكية بواسطة هذه الوحدة على فترات زمنية محددة عند الحاجة (خارج الفترة الزمنية المحددة).

تمكنت شركة «كاوه تيكمه داش» للصناعات الفولاذية، من خلال مراعاة جميع المبادئ الأساسية في إنتاج منتجات الصلب في مجال إنشاء أنظمة إدارة الجودة في منتجاتها، من تلبية المعايير الدولية ISO 9001:2015 و ISO 14001:2015 و ISO 45001:2018 وكذلك المعيار الوطني الإيراني 3132 للحصول على إنتاج حديد التسليح المضلع والمعيير الحافر 20300 لإنتاج السبائك الفولاذية. كما تمكنت هذه الشركة للحصول على شهادات تتعلق بتصدير قضبان الفولاذ إلى أوروبا EN 10025 - EN 10080 - EN 10204 . BS 4449

یه‌که‌ی تاقیگه‌کان

به چه‌ختکردنه‌وه له‌سه‌ر گرنگی کوالیتی به‌ره‌مه به‌ره‌مه هینراوه‌کان، کۆمپانیای پیشه‌سازی پۆلادی کاوه تیکمه داش سوودمهنده به‌بوونی تاقیگه‌ی باش، که بریتین له:

تاقیگه‌ی کوانتۆمه‌تری :

ئهم تاقیگه‌ی یه‌کێکه له بنهما سه‌ره‌کییه‌کانی ئهم یه‌که‌یه و بۆ شیکاری کیمیایی که‌ره‌سته‌ی خاو و به‌ره‌مه‌کان به‌کار دێت.

تاقیگه‌ی تاییه‌تمه‌ندییه میکانیکییه‌کان:

ئهم تاقیگه‌ی یه‌ ئهم ئامپیره تاییه‌تانه‌ی خواره‌وه له‌خۆده‌گرێت:

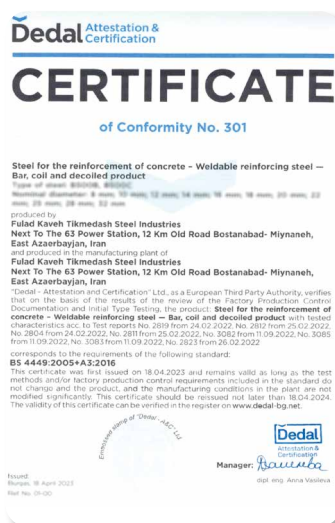
- ئامپیری کشانی ۱۰۰ تن (تۆن): ئامپیری کشانی ۵۰ تۆن بۆ قه‌باره‌ی بچووک، که به وردبینی و هه‌ستیاریه‌کی زۆره‌وه به‌کار ده‌هێنرێن.
- ئامپیری چه‌مانه‌وه: تاقیکردنه‌وه‌کانی چه‌مانه‌وه به‌ ئامپیری ۲۰ تۆنی له‌سه‌ر نمونه‌کان ئه‌نجام ده‌درێت و ئه‌نجامه‌کی به‌ چاو هه‌لده‌سه‌نگیندرێن .
- ئامپیری Bend & Re-bend: تاقیکردنه‌وه‌ی Bend & Re-bend به‌کار دێت بۆ دیاریکردنی کوالیتی کانزاکان له‌به‌رانبه‌ر گۆرانی شپۆکه‌ی‌اندا (گۆرانی پلاستیک).
- ئامپیری تاقیکه‌ره‌وه‌ی په‌قی پرتابل: که به‌کار دێت بۆ دیاریکردنی په‌قبوونی به‌شه‌ په‌قبووه‌کان. و هه‌روه‌ها ئامپیری گشتی وه‌ک کالیه‌ر و ته‌رازووی دیجیتالی و گه‌رمییپۆه‌ر و... یه‌یه. له‌م تاقیگه‌یه‌دا هه‌موو تاقیکردنه‌وه‌کان که په‌یوه‌ستن به‌ تاییه‌تمه‌ندییه میکانیکییه‌کانه‌وه، وه‌ک دیاریکردنی به‌رگه‌گرته‌ی فشار، خالی به‌رگه‌گرته‌ی کۆتایی، درێژبوونه‌وه، هه‌روه‌ها تاقیکردنه‌وه‌کانی Bend & Re-bend که پۆلیکی سه‌ره‌کی ده‌گێرن له به‌ره‌مه‌پێنانی به‌ره‌مه‌ی کوالیتی به‌رزدا، به‌پێی نوێترین ستانداردی به‌رده‌ست ئه‌نجام ده‌درێت.

تاقیگه‌ی کالیه‌راسیون (ریکخستن)

ئهو ئامپیرانه‌ی له تاقیگه‌ی تاییه‌تمه‌ندییه میکانیکییه‌کان به‌کار ده‌هێنرێن له‌لایه‌ن ئهم یه‌که‌یه‌وه له‌ ماوه‌ی دیاریکراودا و هه‌روه‌ها له‌ کاتی پێویستدا (له‌ زووترین کاتدا) پۆک ده‌خرێن.

کۆمپانیای پیشه‌سازی پۆلادی کاوه تیکمه داش توانیوه‌تی سیسته‌می به‌پۆه‌بردنی کوالیتی له به‌ره‌مه‌کانیدا دروست بکات به‌ په‌چاوکردنی هه‌موو بنهما سه‌ره‌کییه‌کانی به‌ره‌مه‌پێنانی به‌ره‌مه‌ی پۆلا. وه‌ هه‌روه‌ها توانیوه‌تی ستاندارده ئی‌دوه‌وله‌تییه‌کانی ISO9001:2015، ISO14001:2015 و ISO45001:2018 و ستانداردی نیشتمانی ئێران ۳۱۳۲ بۆ به‌ره‌مه‌پێنانی شیشی گرنج و ستانداردی پێشکه‌شکراوی ۲۰۳۰۰ بۆ به‌ره‌مه‌پێنانی ئینگۆتی پۆلا به‌ده‌ست بێنێت . هه‌روه‌ها ئهم کۆمپانیایه پروانامه‌ی په‌یوه‌ست به هه‌ناردنه‌کردنی شیشی پۆلایی‌ن بۆ ئه‌وروپا به‌ده‌سته‌پێناوه BS 4449- EN 10204 - EN 10080 - EN 10025 .





الإنجازات

التصدير إلى بلغاريا ورومانيا وتركيا وأرمينيا وأفغانستان وباكستان والعراق وجورجيا وسوريا ولبنان وأوزبكستان
الحصول على ترخيص المستوى الأول للناشطين الاقتصاديين المعتمدين من الاتحاد العالمي (AEO).
الحصول على الموافقة المبدئية لمحطة إنتاج الكهرباء ذات الدورة المركبة بقدرة ٢٥٠ ميغاوات
الحصول على لقب المصدر الأمثل عامي ٢٠١٨ و ٢٠٢٢
الحصول على تمثال مراعاة حقوق المستهلكين عامي ٢٠١٥-٢٠١٨

دهستكه وته كان

هه ناردی هه یه بۇ بولگاریا، رۆمانیا، تورکیا، ئه رمینیا، ئه فغانستان، پاکستان، عیراق، جۆرجیا، سوریا، لوبنان و ئۆزبکستان
وهه روهها مؤله تی پله یه کی به پړتوبه به ره ئابوو ریبه پښه پیدراوه کانی کونفیدرالی جیهانی AEO ی به دهست هیئاوه.
به لینی داوه بۇ بنیاتنانی ویستگه ی کاره پای خولی تیکه لاه به توانای ٢٥٠ میگاوات.
نازناوی هه نارده کاری سه رچه شنی له سالانی ٢٠١٨ و ٢٠٢٢ پی به خشراوه.
په یکه ری پالپشتی پاراستنی مافی به کاره ی نه رانی له سالانی ٢٠١٥-٢٠١٨ پی شکش کراوه.



التطلعات لصنائع «كاوه تیکمه داش» الفولاذية

حدّدتنا في شركة صناعات «كاوه تیکمه داش» الصناعية تطلعاتنا معتمدين على وضع السياسات كما يلي:

لقد يمهّد الموظفون بالدوافع العالية طريق تحقيق الأهداف التنظيمية. ولهذا نركّز تركيزاً خاصاً بتدريبهم والإستثمار في مستقبلهم وتقدّمهم مستهدفاً للحفاظ على قواتنا البشرية وتقدمهم وتبديلهم إلى رأسمالي بشري في نهاية لعقد الثاني من نشاط الشركة.

نسعى للحصول على الطليعة الأولى في مجال درفلة الفولاذ في الشرق الأوسط أثناء توفير المنتجات بجودة عالية إستناداً إلى معايير ايران و العالم الحديثة. كما نحتمل مسؤولية قبال الزبائن لضمان راحة بالهم وثقتهم.

تُعتبر كالمنظمة الرائدة ذات العلامة التجارية الموثوقة معتمدة على جودة عالية وتوجيه العميل. هكذا استبدلنا الصراعات بالعمل الجماعي والثقة المتقابلة والشعور بالانتماء إلى المنظمة. هكذا نحاول أن تكون المنظمة منظمةً تعليمية. تنبّط في شركة «كاوه تیکمه داش» للصناعات الفولاذية الأساليب الأكثر فعالية تجاه موظفينا وعملائنا منذ خمس عشرة سنة. هكذا نجحنا في الحصول على المكانة الموثوقة و المعترية في المنطقة لعلامة SFK التجارية. كنا نبذل جهودنا في أن تكون هذه العلامة التجارية واحدة من أفضل ۱۰ علامات تجارية للفولاذ في البلد فترة العقد الثاني من عملها.

دیمه‌نی پیشه‌سازی پۇلای کاوه تیکمه داش

تُیّمه له "پیشه‌سازی پۇلای کاوه تیکمه‌داش" به پشتبه‌ستن به سیاسته‌کان، خوْمان بهم شیوه‌یه پیئاسه ده‌کەین:

کارمەندانی هۆگر به ئیش، پێگه خوْش ده‌کەن بۆ گه‌یشتن به ئامانجه پێکخراوه‌یه‌یه‌کان. له‌م پروانه‌یه‌وه گرنه‌گه‌یه‌کی تایبه‌تمان به راهبێان و خسته‌گه‌یه‌ی سه‌رمایه داوه بۆ داهاتوویان و به‌ره‌وپێشبردنیان وه له هه‌وله‌کانماندا، له کوْتایی ده‌یه‌ی دووه‌می چالاکیه‌یه‌کانی کوْمپانیاکه‌دا، سه‌رچاوه مروّیه به‌نرخه‌کانمان ده‌پاریزین و باشتریان ده‌کەین و ده‌یگۆرین بۆ سه‌رمایه‌ی مروّی.

هه‌ول ده‌ده‌ین بۆ خسته‌بازاری باشتترین به‌ره‌می کوالیتی به‌رز، به پشت به‌ستن به پێوه‌ره‌کانی ئیستای ئێران و جیهان و هه‌روه‌ها به‌پرسياریتی به‌رامبه‌ر کپیاران و گه‌ره‌نتیکردنی متمانه و ئارامی ده‌روونیان، بۆ ئه‌وه‌ی له پۆژه‌هلاتی ناوه‌راستدا پیشه‌نگی کوالیتی بین له‌ باری پۇلادا.

وه‌ک پێکخراویکی پیشه‌نگ و برانديکی متمانه‌پێکراو له‌سه‌ر بنه‌مای کوالیتی و پێزێنان له کپیار، تُیّمه به کاری تیمی و متمانه‌ی یه‌کتر و هه‌ستکردن به‌وه‌ی که به‌شیکی له پێکخراوه‌که، ناکوکیه‌کانمان وه‌لاناوه، و هه‌ول ده‌ده‌ین پێکخراویکی فێربوو بین.

تُیّمه له پۇلای کاوه تیکمه‌داش توانیومانه له ماوه‌ی ۱۵ سالی رابردوودا کاریگه‌رتترین پێگا‌کان به‌رامبه‌ر به کارمەندان و کپیاره‌کانمان بگرینه‌به‌ر و براندي SFK بگه‌یه‌ینه‌ پێگه‌یه‌کی متمانه‌پێکراو که پشتی پێ ببه‌ستین له ناوچه‌که‌دا. هه‌وله‌کانمان ئه‌وه‌یه که ئهم برانده بکه‌ینه یه‌کیک له ۱۰ برانده سه‌ره‌کیه‌یه‌کانی پۇلا له ولاتدا له ده‌یه‌ی دووه‌می کارکردنماندا.





الإدارة التجارية

تعدّ الإدارة التجارية إحدى الركائز الرئيسية لشركة «كاوه تيكمه داش» للصناعات الفولاذية. تحتوي الإدارة التجارية هذه على ثلاثة أقسام: البيع، والشراء والخدمات اللوجستية. تقوم هذه الشركة بمهمة توفير الأساس للحصول على الأهداف التنظيمية أثناء تعرف السوق الكامل والتحليل المضبوط من الظروف الإقتصادية المحلية والأجنبية واتخاذ السياسات الأساسية والدقيقة. في مجال من أهم مهام هذا القسم يعد تحليل وضع السوق وتسعير المنتجات وإقامة وتنمية العلاقات مع الشركات الأجنبية والمحلية الموثوقة الطيبة ومراقبة إبرام عقود الشراء والبيع. إن تخطيط وتنفيذ جميع أنشطة دورة شراء السبائك وإنتاج وبيع حديد التسليح مستمد من استراتيجية القسم التجاري لهذه الشركة.

تعتمد الإدارة التجارية على جودة المنتجات الممتازة التي تنتج في شركة «كاوه تيكمه داش» للصناعات الفولاذية. كما كانت نشطة متواصلة وإبداعية في مجالات مثل: التعرف على الزبائن المخلصين وتقديم منتجات شركة «كاوه تيكمه داش» للصناعات الفولاذية في الأسواق المحلية والأجنبية. تمكنت الإدارة التجارية من تيسير عملية الحصول على هدف الشركة هذه الرئيسية أي تطوير السوق و صعود مكانة العلامة التجارية.

يقوم خبراء هذه الإدارة التجارية بالإضافة إلى توصيف واجباتهم المدونة للتواصل المستمر مع الزبائن من خلال الدراسات التسويقية ومراقبة وضع السوق ودراسة حاجاتهم ومراقبة حاجاتهم اليومية للزبائن بشكل متواصل وبالتفاعل مع البحث ووحدة التطوير بالشركة مع تحديد متطلبات السوق كجزء من دورة إنتاج المنتجات الجديدة. نجحت شركة صناعات «كاوه تيكمه داش» الصناعية نتيجة هذا التأزر في إنتاج حديد التسليح العادي والمضلع بأحجام ٨ إلى ٣٢ بدرجات A1، A2، A3 و A4 وفق المعايير الوطنية وإنتاج تحديد التسليح بدرجات B500B و B500C وفق المعايير الأوروبية والدول الأخرى. يتم إنتاج و عرض سبائك الصلب ذا الدرجات 3SP و 5SP وفق لمعيار GOST 380 الروسي في سلة منتجاتها. مع إزدياد التوريد المباشر لمنتجاتها وإثها تباع أيضاً المنتجات من خلال بورصة السلع.

كما أنّها تعلبُ صناعة الفولاذ ومنتجاتها دوراً هاماً للغاية في إقتصاد البلد ولهذا كانت الشركة هذه نشطة في العمل منذ ما يقرب ١٥ عاماً منذ بداية عملها بتضافر أعمال الأقسام المختلفة. وهذا يحتوي على الإدارة التجارية، والفحص والتطوير والإنتاج أثناء توفير المنتجات المنطبقة للمعايير العالمية مع علامة sfk التجارية. قامت هذه الشركة بتصدير منتجاتها إلى أكثر من ١١ دولة بما في ذلك بلغاريا، رومانيا، تركيا، أرمينيا، أفغانستان، باكستان، العراق، جورجيا، سوريا، ولبنان وأوزبكستان. هكذا قامت بإزدياد حصة نفسها في مجال حصول البلد على اهداف وثيقة الرؤية للبد في مجال إنتاج القطاعات الفولاذية كمثال جزء من دورة تسلسل إنتاج الفولاذ للبلد. فتقوم بترقية التسويق والشراء في مجال القطاعات الفولاذية لتحسين حصة إيران من تصدير القطاعات الفولاذية في الأسواق العالمية.

بەشى بازارگانى

بەشى بازارگانى يەككە لە بنەما سەرەككەكانى كۆمپانىيە كاۋە تىكمە داش. ئەم بەشە سى بەشى كېرىن و فرۇشتىن و لۇجستىكى لەخۇدەگرېت وئەركى دابىنكردنى بنەما بۇ گەيشتىن بە ئامانجە پىكخراۋەيەكان لە پىگەي تىگەيشتىن و ناسىنى بازار و شىكردنەۋەي دروستى بارودۇخى ئابۋورى ناۋخۇيى و دەرەكى و گرتەبەرى سىياسەتى پىرەنسىيى و وردى ھەيە شىكردنەۋەي دۇخى بازار، دىارىكردنى نىرخى بەرھەم، دروستكردن و پەرەپىدنى پەيۋەندى لەگەل كۆمپانىيە بىناۋانگە بىانى و ناۋخۇيەكان، چاودىرى كىردنى گىرپەستى كېرىن و فرۇشتىن، لە گىرنگىرتىن ئەركەكانى ئەم بەشەن.

پلاندانان و جىيەجىكردنى ھەموو چالاككەكانى ۋەرزى كېرىنى ئىنگۇت، بەرھەمپىنان و فرۇشتىنى شىش لە ستراتىيەكانى بەشى بازارگانى ئەم كۆمپانىيە. بە پىشتەبەستىن بە كوالىتى نايابى بەرھەمەكانى كۆمپانىيە و بە چالاكى بەردەۋام و داھىنەرەنە لە بۋارەكانى ۋەك ناسىنەۋەي كېرەپە ئەگەرىيەكان و پاراستىنى كېرەپە ھۆگرەكان و خىستەبازارپى بەرھەمەكانى "كۆمپانىيە پىشەسازى پۇلانى كاۋە تىكمە داش" لە بازارەكانى ناۋخۇ و دەرەۋەدا، بەشى بازارگانى تۋانىۋىيەتى بۇ ئاسانكارى پىرۇسى گەيشتىن بە دوو ئامانجى سەرەكى كۆمپانىيە، واتە پەرەپىدنى بازار و بەرزكردنەۋەي براند، لە پىشكەۋتەندى بى.

شارەزاينى ئەم بەشە، جگە لە ئەركە دەسنىشانكراۋەكانى، بەھۋى پەيۋەندى بەردەۋام لەگەل كېرەپە، بە تۋىژىنەۋەي بازاركردن و چاودىرىكردنى دۇخى بازار و پىشەبىنى كىردنى پىداۋىستىيەكان، بەردەۋام چاودىرى پىداۋىستىيەكانى پۇزانەي كېرەپە دەكەن و بە ھاۋناھەنگى لەگەل يەكەي تۋىژىنەۋەي و يەكەي پەرەپىدنى كۆمپانىيە، لەگەل ناسىنەۋەي پىداۋىستىيەكانى بازار ۋەك بەشىك لە خولى بەرھەمپىنانى بەرھەمى نوچ خەرىكى ئىش. بە ئەنجامى ئەم ھاۋكارىيە، "پىشەسازىيەكانى پۇلانى كاۋە تىكمە داش" سەرەكەۋتوۋ بوۋە لە بەرھەمپىنانى شىشى ساكار و گىرنج گىرنج لە قەبارەكانى ۸ تا ۳۲ بە گىرەيدەكانى A1، A2، A3، A4 بەپىنى ستانداردى نىشتمانى، شىش بە گىرەيدەكانى B500B و B500C بەپىنى ستانداردى ئەۋروپا و ولاتانى CIS و ئىنگۇتى پۇلانىن بە گىرەيدەكانى 3SP و 5SP بەپىنى ستانداردى GOST 380 پووسى و بەرھەمەكان لە سەبەتەي بەرھەمەكانى خۇياندە پىشكەش دەكەن، جگە لە خىستەبازارپى راستەۋخۇي بەرھەمەكانى، لە پىگەي ئالوگۇرى كاللاكانەۋە بەرھەمەكان دەفرۇش. بە لەبەرچاۋگرتنى ئەۋەي كە پىشەسازى پۇلا و بەرھەمەكانى، پۇلىكى زۇر كارىگەر لە ئابۋورى ولاتدا دەگىرن، ئەم كۆمپانىيە تۋانىۋىيەتى لە ماۋەي نىكەي ۱۵ سالدا لە سەرەتاي دامەزراندنەۋەي بە ھاۋكارىيە بەشە جىاۋازەكان، لەۋانەش بەشى بازارگانى و تۋىژىنەۋەي و پەرەپىدنى و بەرھەمپىنان، بەرھەمەكانى بۇ زىاتر لە ۱۱ ولات لەۋانە بولگارى، پۇمانيا، تۋركىيا، ئەرمىنىيا، ئەفغانىستان، پاكىستان، عىراق، جۇرجىيا، سورىيا، لوبنان و ئۆزبەكىستان ھەناردە بكات، بە خىستەپوۋى بەرھەمىك لە ژىر ماركەي SFK كە لەگەل ستانداردە جىيەنىيەكان بكونجىت.

ۋە بە باشتىركردنى بارودۇخى خۇي تۋانىۋىيەتى ھاۋكات لە لەگەل گەيشتىن بە ئامانجەكانى ولات لە بۋارى بەرھەمپىنانى بەشەكانى پۇلا، ۋەك بەشىك لە زنجىرەي دابىنكردنى پۇلا لە ولاتدا، بە پەرەپىدنى بەرنامەي بە بازاركردن و فرۇشتىن، بەشى ئىران لە بۋارى ھەناردەكردنى پۇلا لە بازارپى جىيەنىيە زىاد بىكرىت.





TRUE AS STEEL





-  +98 41 3169
-  sfksteels
-  www.sfksteels.com
-  info@sfksteels.com





شركة «كاوه تيكمه داش» للصناعات الفولاذية
پيشهسازى پۇلای كاوه تيكمه داش

عنوان المكتب الرئيسى: ايران، مدينة تبريز، طريق «باسداران»
السريع، زقاق «فرشته» الشمالى. بجوار مجمع «لاله بارك»
زاوية شارع «الأستاذ مير علي تبريزي».
الرمز البريدي: ۵۱۵۸۴۳۴۷۴۰ الهاتف: ۳۱۶۹-۴۱-۹۸+

عنوان المصنع: بستان آباد، كم ۱۲ من طريق بستان آباد-مياني
القديم، لا يصل إلى تيكمه داش، بجانب محطة كهرباء تيكمه داش.
الهاتف: ۲۴۰۲-۲۲۱۱-۴۱-۹۸+

ناویشانى ئوفیسى سهرهكى: تهوريژ، جووتسايتى پازداران، كۇلانى
فريشتهى شومالى، بهرامبهر به كۆمپليكىسى لاله پارک، له گۆشهى
شەقامى ئوستاد مير عەلى تهوريژى
پۇستال كۇد: ۵۱۵۸۴۳۴۷۴۰ تهلهفۇن: ۳۱۶۹-۴۱-۹۸+

ناویشانى كارگه: بۇستان ئاباد، ۱۲كىلۆمەتريى رېڭاى كۇنى
بۇستان ئاباد-ميانه، نهگەيشتوو به تيكمه داش، تەنيشت ويىستگهى
كارهباى تيكمه داش تهلهفۇن: ۲۴۰۲-۲۲۱۱-۴۱-۹۸+

www.sfksteels.com / email:info@sfksteels.com